

Verkleben von Riemen für Rundballenpresse als Trommel-Belag mit Multiface®



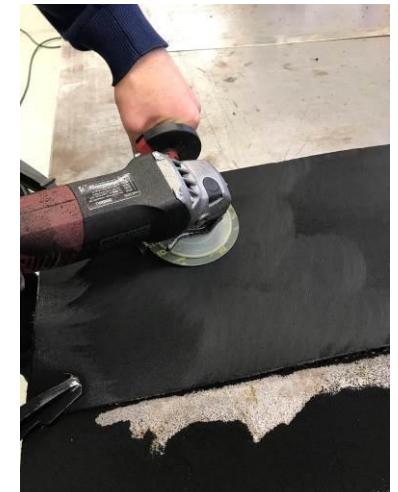
Vorbereitung der Trommel



Abschneiden des Belags



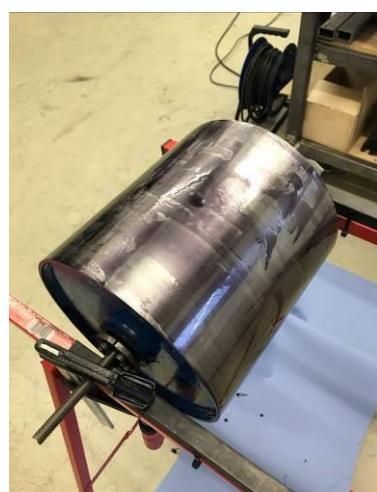
Vorbereitung der Übergänge



Abschleifen der Unterseite



Multiface auf die Trommel auftragen



Wartezeit für die Anfangshaftung



Multiface auf den Belag auftragen



Wartezeit für die Anfangshaftung



Belag platzieren



Belag schrittweise aufrollen und hämmern



Fixieren mit einer Stretch-Folie



Streifen über die Kante für einen erhöhten Druck



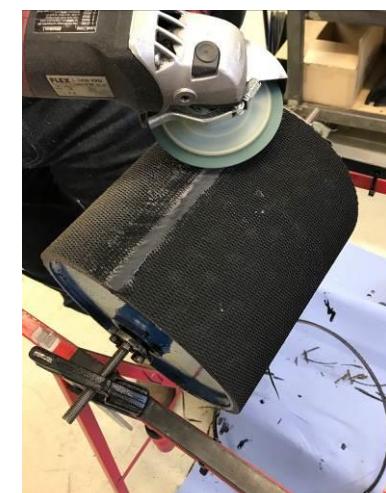
Stretch-Folie entfernen nach Aushärtung



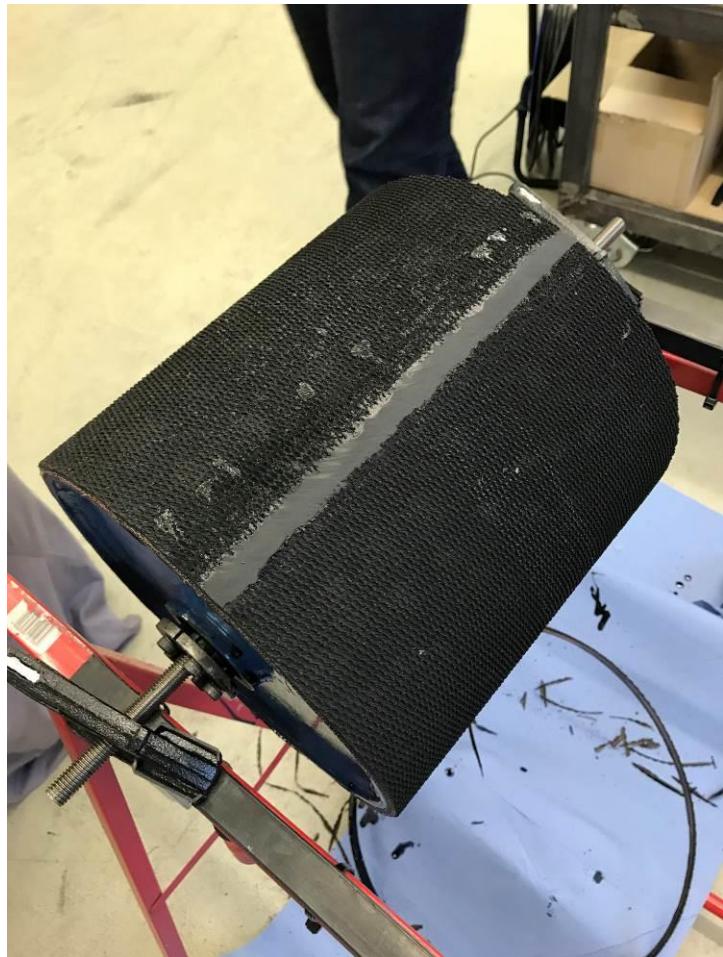
Überhang Abschneiden



Bei Bedarf Stoßlücke mit Multiface 1.5 füllen



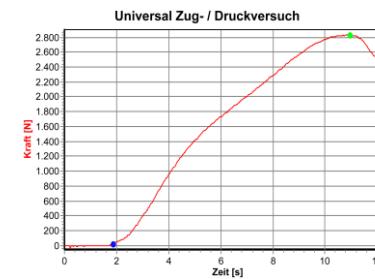
Stoßlücke bei Bedarf glätten



Trommel betriebsbereit nach 2 Stunden
(oder 3 Stunden beim Auffüllen mit Multiface 1.5)



Trommel nach 5 Millionen Umdrehungen (Keine Beschädigung, keine Delaminierung)



Typische Trommel-Ø (bei 100% Betriebsspannung)			Theoretische Festigkeit mit Multiface 1.5	Theoretische Festigkeit mit Multiface 5 hart
Für EP630/4 mit Decke 4+2 mm	Antriebstrommel 180°: 500 mm	Umlenkstrommel 180°: 400 mm	Auf Trommel-Ø 400 mm (180°): > 1.382 N/mm (SF > 20)	Auf Trommel-Ø 400 mm (180°): > 2.010 N/mm (SF > 30)
Für EP800/4 mit Decke 5+2 mm	Antriebstrommel 180°: 630 mm	Umlenkstrommel 180°: 500 mm	Auf Trommel-Ø 500 mm (180°): > 1.727 N/mm (SF > 20)	Auf Trommel-Ø 500 mm (180°): > 2.513 N/mm (SF > 30)
Für EP1250/5 mit Decke 6+3 mm	Antriebstrommel 180°: 1000 mm	Umlenkstrommel 180°: 710 mm	Auf Trommel-Ø 710 mm (180°): > 2.453 N/mm (SF > 19)	Auf Trommel-Ø 710 mm (180°): > 3.568 N/mm (SF > 28)
Für EP2500/5 mit Decke 8+4 mm	Antriebstrommel 180°: 1,600 mm	Umlenkstrommel 180°: 1.250 mm	Auf Trommel-Ø 1.250 mm (180°): > 4.319 N/mm (SF > 17)	Auf Trommel-Ø 1.250 mm (180°): > 6.283 N/mm (SF > 25)
Für ST3150 mit Decke 11+7 mm	Antriebstrommel 180°: 1,200 mm	Umlenkstrommel 180°: 1.000 mm	Auf Trommel-Ø 1.000 mm (180°): > 3.455 N/mm (SF > 10)	Auf Trommel-Ø 1.000 mm (180°): > 5.026 N/mm (SF > 15)
Alle Sicherheitsfaktoren (SF) basieren auf übliche Betriebsspannungen, die normalerweise 10 % der Gurtfestigkeit betragen			Typische Scherfestigkeit von Multiface 1.5 Stahl-Gummi: > 2.2 N/mm ²	Typische Scherfestigkeit von Multiface 5 Stahl-Gummi: > 3.2 N/mm ²