

## Technisches Datenblatt – Multiuse-Kleber MU 35-B-280-2K

### 1. Physikalische Daten

Material	2K-MS-Polymer	
Anwendung	Der MU 35-B-280-2K ist ein hochelastischer Kleber für die Verklebung von unterschiedlichen Materialen wie Metall, Glas, Keramik, Textil, Holz, diverse Duroplaste, Thermoplaste und Elastomere mit exzellenter Fähigkeit dynamischer und thermischer Spannungen auszugleichen. Die Vernetzung erfolgt über die im Komponent B enthaltene Feuchtigkeit, so dass sich dieser Kleber sowohl bei trockener als auch feuchter Umgebung sehr gut eignet. Durch die hohe Elastizität lassen sich auch größeren Spaltbreiten verkleben sowie Überlappungen und Fugen abdichten. Der MU 35-B-280-2K lässt sich gut überstreichen.	 Kartusche 280 g
Hauptmerkmale	<ul style="list-style-type: none"> <li>- MU 35-B-280-2K ist ein pastöses Produkt (Mischverhältnis 10: 1 vol.)</li> <li>- Exzellente Feuchtigkeitsbeständigkeit und Wasserbeständigkeit, auch Salzwasser</li> <li>- Exzellente UV Beständigkeit</li> <li>- Struktural Glazing</li> <li>- Ohne Lösungsmittel, ohne Isocyanaten, Phthalate und Silikon</li> <li>- Konform zu RoHS 2015/863/EU Direktive</li> <li>- Kein Gefahrgut und ohne Gefahr für Mensch und Umwelt</li> </ul>	
Ungeeignete Werkstoffe	PE, PP, PTFE, POM, Silikon, EPDM. Je nach Materialzusammensetzung des zu bearbeiten Bandes ist es empfehlenswert, die Haftung vor dem Einsatz zu prüfen.	
Kontaktoberfläche	Die zu verklebende Oberfläche muss trocken, staubfrei und frei von Fett/Öl, Trennmitteln oder anderen Kontaminationen sein. Die Klebefläche muss eine Oberflächenspannung von mindestens 38 mN/m aufweisen.	
Verarbeitung	Aus der Kartusche mit einem statischen Mischern und einer Kartuschen-Pistole 10:1.	
Reaktion	Durch den B-Komponent. Der A-Komponent reagiert auch mit Luftfeuchtigkeit.	
Farbe	Komponent A: schwarz; Komponent B: Schwarz.	
Viskosität	Komponent A: 75,000 +/- 10,000 mPa*s at 10/1/s	Brookfield bei 23°C
	Komponent B: 75,000 +/- 10,000 mPa*s at 10/1/s	mit PP20 Rheometer RS600
Spezifisches Gewicht	1,20 ± 0,1 [g/cm³].	
Zeiten bei 23°C bei 50 % relativer Luftfeuchtigkeit	Verarbeitungszeit/Max. Unterbrechungszeit bei Mischen: 15 +/- 3 min. Handfestigkeit: 50 +/- 15 min. Trockene Oberfläche: 120 +/- 30 min.	
Zeiten bei 23°C bei 30 % relativer Luftfeuchtigkeit	Verarbeitungszeit/Max. Unterbrechungszeit bei Mischen: 25 +/- 5 min. Handfestigkeit: 60 +/- 15 min. Trockene Oberfläche: 180 +/- 45 min.	
Aufbau der Viskosität am gemessen mit dem Rheometer	8 min. 20 min. 45 min. 60 min. 3 Stunden	
Shorehärte (A) bei 23°C	60 +/- Shore(A).	
Zugfestigkeit	Bis zu 3 N/mm².	
Reißdehnung (bei 23°C)	500%.	
Schrumpfung	< 0,5 %.	
Temperaturbeständigkeit	Bis 120°C.	



## Technisches Datenblatt – MU 35-B-280-2K

### 2. Lagerstabilität

Im geschlossenen Originalgebinde: 6 Monate bei 23°C

### 3. Allgemeine Informationen

Die angegebenen Daten und Informationen beruhen auf Untersuchungen unter Laborbedingungen. Verlässliche Aussagen über das Verhalten des Produktes unter Praxisbedingungen und dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck können hieraus nicht getroffen werden.

Die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck, unter Berücksichtigung aller Rahmenbedingungen ist jeweils vom Anwender selbst zu testen. Die Art und die physikalischen sowie chemischen Eigenschaften der mit dem Produkt zu verarbeitenden Materialien, sowie die während des Transportes, der Lagerung, Verarbeitung und Verwendung konkret auftretenden Einflüsse, können Abweichungen des Verhaltens des Produktes im Vergleich zu seinem Verhalten unter Laborbedingungen verursachen. Die angegebenen Daten sind typische Mittelwerte oder einmalig ermittelte Kennwerte, die unter Laborbedingungen gemessen wurden. Die angegebenen Daten und Informationen stellen deshalb keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Verwendungszweck dar.