

MULTI-EP

2-Komponent-Material

Metallkleber, Metallprimer und Antikorrosionsschutz bis 180°C



OHNE GEFAHR FÜR MENSCH, TRANSPORT UND LAGERUNG

Keine toxischen Inhaltstoffe, keine CMR-Bestandteile (krebserzeugend, erbgutschädigend und reproduktionstoxisch), keine Lösungsmittel, kein Gefahrgut, unproblematische Lagerung.



FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET

Zulassung für den Lebensmittelkontakt nach EG 1935/2004 und EU 10/2011 sowie FDA in Vorbereitung.



VEREINFACHTE VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Erzielt eine gute Haftung, selbst wenn Sandstrahlen oder Abschleifen nicht möglich ist, da Multi-EP ein Hochleistungsklebstoff für die strukturelle Verklebung von Stahl und Edelstahl ist.



HAFTVERMITTLER

Multi-EP ist der richtige Primer für Kontaktkleber im Kaltverfahren, Vulkanisiermaterialien im Heißverfahren, für das Material Multiface® und für viele Korrosionsschutz-Beschichtungen.



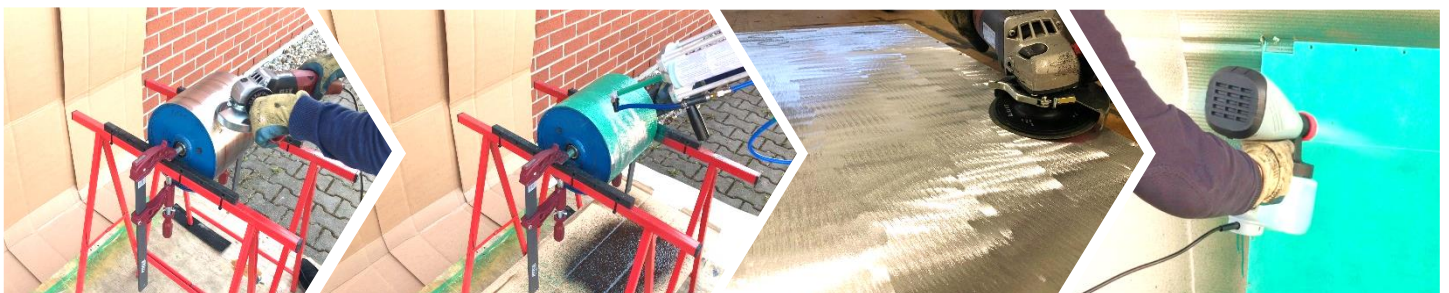
KORROSIONSSCHUTZ

Aufgrund der chemischen Zusammensetzung bietet Multi-EP eine wirksame Barriere gegen Feuchtigkeit und Risse und verhindert, dass Feuchtigkeit beladene Luft unter die Beschichtung gelangt.



LEICHTES AUFBRINGEN AUF DIE OBERFLÄCHE

Multi-EP kann unter Verwendung einer Kartuschen-Pistole mit einem Pinsel oder Spachtel, einer Walze, einer pneumatischen Sprühpistole oder einer Airless-Sprühpistole aufgetragen werden.



MULTI-EP

2-Komponent-Material

Metallkleber, Metallprimer und Antikorrosionsschutz bis 180°C

NICHT TOXISCH

Epoxy-System mit biobasiertem Härter und FDA-zugelassenen Rohstoffen für ein außergewöhnlich hohes Maß an Sicherheit.



LEBENSMITTELKONTAKT

Zulassung für den Lebensmittelkontakt gemäß EG 1935/2004, EU 10/2011 und FDA in Vorbereitung.



EINFACHE ANWENDUNG

Extrem einfach anzuwenden! Erlaubt das Sprühen mit einer Airless-Spritzpistole auf großen Flächen.



KEINE ÜBERBESCHICHTUNGSZEIT

Einsetzbar nass auf nass oder halbtrocken und auch nass auf trocken, um große Flächen sehr effizient zu beschichten.



SCHNELL UND WIRTSCHAFTLICH

Aushärtung nach wenigen Stunden auch unter feuchten Bedingungen sowie bei niedrigen Temperaturen bis +5°C.



HOCH LEISTUNGSFÄHIG

Substantielle Schlag- und Verschleißfestigkeit, hydrophob, Anbackung hemmend; Härte ca. 85 Shore(D) oder 90 Shore (A).



ULTRA BESTÄNDIG

Beständig gegen Salzwasser, Öle, Diesel, Säuren, Alkalien und Temperaturen von -40°C bis +180°C (nass > +120°C).



KARTUSCHE	Kartusche		GROSSMENGE	10 oder 30 Kg	300 Kg
	50 g	400 g			
1 Doppelkartusche 2 statische Mischer			1 Hobbock oder Fass für A-Komponente 1 Kanister für B-Komponente		
Kartuschen-Pistole			Airless-Sprühpistole auf Rollen 2-3 L/min. mit beheizbarem Schlauch 40-60°C		
Sprühmischer			Misch- und Dosieranlage mit ATEX-Zulassung und Airless-Sprühpistole für 4-6 L/min.	Auf Anfrage	

Standard-Farben: Grün und Hellbeige



Auf Anfrage: Weiß, Blau, Rot, Grau, Grün, Gelb, Orange



Ausführungen: thixotropisch/gelartig mit 15 oder 50 Min. Topfzeit oder stark thixotropisch als Spachtelmasse mit 50 Min. Topfzeit.

Auf Anfrage können auch andere Farben, antistatische Eigenschaften oder Versionen mit Zusätzen wie Keramik, Aluminiumflocken, Edelstahl, Graphit, usw. geliefert werden. Änderungen vorbehalten.

Vulkanisiermaterial und Polymerkleber - Polymer-Beschichtungsmaterialien - Pressen für Gummibänder & Kunststoffbänder - Werkzeuge für Vulkaniseure



Hejatex GmbH
Küstriner Straße 15
DE-94315 Straubing
Geschäftsführer: Edgar Jakob

Tel.: 0 94 21 - 96 88 4-0
Fax: 0 94 21 - 96 88 4-20
info@hejatex.com
www.hejatex.com

Amtsgericht Straubing
Handelsregister B 10835
USt-IdNr.: DE 813 335 594
EORI-Nr.: DE 5109647

Commerzbank Filiale Straubing
Blz.: 742 400 62 - Konto: 66 27 111
BIC: COBADEFFXXX
IBAN: DE31 7424 0062 0662 7111 00

Volksbank Straubing eG
Blz.: 742 900 00 - Konto: 104493
BIC: GENODEF1SR1
IBAN: DE77 7429 0000 0000 1044 93