

Beispiel eines Sprühbeschichtungstests mit Multi-EP als Primer + Multiface 3 hart für die Olivenölindustrie



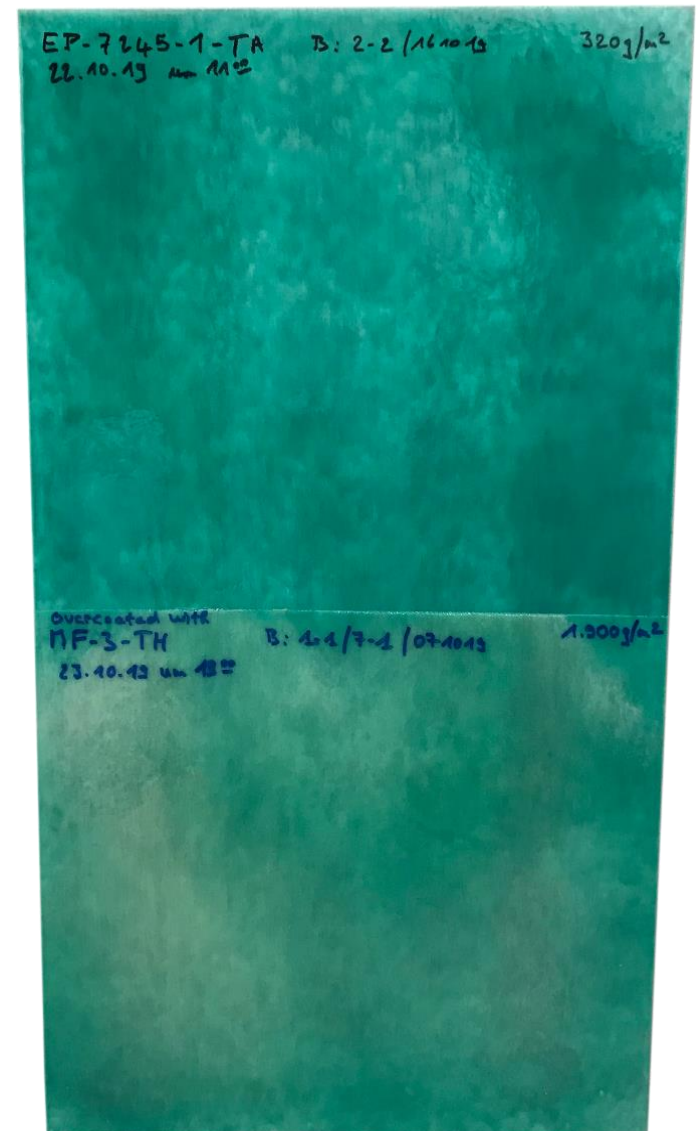
Abschleifen der Oberfläche mit Schleifpapier K36



Reinigen der Oberfläche mit einer einfachen Bürste



Pneumatisches Sprühen mit 4 Bar und 100 L/min.
(400 L/min wird empfohlen)



Fertiges Musterteil

Multi-EP ein Hochleistungsklebstoff für die strukturelle Verklebung von harten Werkstoffen wie Metall, Glas, Keramik und steifen Duroplasten und Thermoplasten. Er kann auch als Metallprimer oder als High-End Korrosionsschutz-Beschichtung eingesetzt werden. Der biobasierte Härter und die FDA zugelassene Rohstoffe gewährleisten ein außergewöhnliches hohes Maß an Sicherheit für Mensch, Umwelt, Transport und Lagerung. Er kann mit dem Vulkanisiermaterial und Reaktionskleber Multiface® nass auf nass, nass auf halbtrocken und nass auf Trocken überbeschichtet oder als Einzelbeschichtung verwendet werden.

Multiface® ist ein Vulkanisiermaterial und Reaktionskleber für die Reparatur von Rissen und Oberflächenbeschädigungen und für die Verbindung von Transportbändern aus Gummi, PVC und PU. Damit lassen sich auch elastische Verklebungen von Werkstoffen wie Metall, Glas, Keramik, und Thermoplasten und Duroplasten durchführen. Die Version Multiface 3 hart mit 95 ± 3 Shore (A) erzielt eine ausgezeichnete Adhäsion auf Metall und kann ebenfalls als High-End Korrosionsschutzbeschichtung eingesetzt werden. Dieses für den Lebensmittelkontakt zugelassene Material gewährleistet ein außergewöhnliches hohes Maß an Sicherheit für Mensch, Umwelt, Transport und Lagerung. Es kann nass auf nass, nass auf halbtrocken und nass auf Trocken überbeschichtet, um eine starke Schichtdicke zu erreichen.

	Multi-EP	Multiface 3 hart
Härte Shore (D)	85 ± 3	50 ± 3
Topfzeit bei 23°C	15 Min.	3 Min.
Zeitfenster für eine Überbeschichtung	Min. 10 Min.	Min. 2 Min.
	Keine max. Überbeschichtungszeit	
Wartezeit für eine trockene Oberfläche bei 23°C	2 Stunden	30 Min.
Betriebsbereit bei 23°C	4 Stunden	2 Stunden

 Keine Gesundheitsgefahr
  Wenig umweltschädlich
  Keine Lösungsmittel / Nicht entzündbar / Keine Gefahrgut
  Zulassung für Lebensmittelkontakt nach EG 1935/2004 und EU 10/2011