

NEU

# MULTIFACE 40 very hard

2-Komponent-Material

## Kleber und Schutzbeschichtung hochtransparent und sehr hart



### KLEBSTOFF UND SCHUTZBESCHICHTUNG

Multiface 40 very hard ist eine hochwirksame Barriere gegen Feuchtigkeit und kann als Schutzbeschichtung gegen Korrosion und Anbackungen oder als Fußbodenversiegelung verwendet werden.



### HOCHTRANSPARENT UND RESILIENT

Aufgrund der chemischen Zusammensetzung vergilbt Multiface 40 very hard auch über Jahre nicht. Trotz der hohen Härte von 85 Shore(D) ist die Beschichtung schlagzäh und leicht viskoelastisch.



### AUSSERGEÖHNLICH HOHE BESTÄNDIGKEIT

Multiface 40 very hard ist beständig gegen UV-Licht, Säure und Alkalische in höherer Konzentration sowie Temperaturen bis über 150°C.



### LEICHTES AUFBRINGEN

Multiface 40 very hard kann mit einem Pinsel oder Spachtel, einer Walze, oder einer pneumatischen oder Airless-Sprühpistole aufgetragen werden.



### OHNE GEFAHR FÜR MENSCH, TRANSPORT UND LAGERUNG

Keine toxischen Inhaltstoffe, keine CMR-Bestandteile (krebszeugend, erbgutschädigend oder reproductionstoxisch), keine Lösungsmittel, kein Gefahrgut.



### FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET

Zugelassen für den Lebensmittelkontakt nach EG 1935/2004 und EU 10/2011. Die Zulassung gemäß FDA ist in Vorbereitung.



# MULTIFACE 40 very hard

2-Komponent-Material

## Kleber und Schutzbeschichtung hochtransparent und sehr hart

### NICHT TOXISCH

PU-System ohne toxische Inhaltstoffe  
für ein außergewöhnlich hohes Maß an Sicherheit.



### LEBENSMITTELKONTAKT

Zugelassen für den Lebensmittelkontakt gemäß  
EG 1935/2004, EU 10/2011; FDA in Vorbereitung.



### EINFACHE ANWENDUNG

Extrem einfach anzuwenden! Erlaubt das Sprühen  
mit einer Airless-Spritzpistole auf großen Flächen.



### KEINE ÜBERBESCHICHTUNGSZEIT

Einsetzbar nass auf nass oder halbtrocken und auch nass auf  
trocken, um große Flächen sehr effizient zu beschichten.



### SCHNELL UND WIRTSCHAFTLICH

Aushärtung nach wenigen Stunden auch unter hohe  
Luftfeuchtigkeit sowie bei niedrigen Temperaturen ab +5°C.



### HOCH-LEISTUNGSFÄHIG

Substantielle Schlag- und Verschleißfestigkeit, hydrophob,  
Anbackung-hemmend; Finale Härte ca. 85 Shore(D).



### ULTRA BESTÄNDIG

Beständig gegen Salzwasser, Öle, Diesel, Säuren, Alkalien  
und Temperaturen von -40°C bis > +150°C (nass > +120°C).



Verfügbare Varianten: flüssig hochtransparent oder flüssig - thixotropisch und transluzid.

Antistatische Füllstoffe oder Füllstoffe wie Keramik, Aluflocken, Edelstahl, Graphit oder Antifouling usw. sind auf Anfrage erhältlich.

Inhalt	1 Kg oder 10 Kg	300 Kg
1 Kanister oder Hobbock für A-Komponente 1 Hobbock oder Fass für B-Komponente		
Airless-Sprühpistole für 2-3 L/min. mit beheiztem Schlauch 40-60°C		Misch- und Dosieranlage mit ATEX-Zulassung und Airless-Sprühpistole für 4-6 L/min. sowie beheiztem Schlauch 40-60°C 

Vulkanisierpressen für Gummitransportbänder - Heizpressen für Kunststoffbänder - Werkzeuge für Vulkaniseure - Polymer-Kleber



Hejatex GmbH  
Küstriner Straße 15  
DE-94315 Straubing  
Geschäftsführer: Edgar Jakob

Tel.: 0 94 21 - 96 88 4-0  
Fax: 0 94 21 - 96 88 4-20  
info@hejatex.com  
www.hejatex.com

Amtsgericht Straubing  
Handelsregister B 10835  
USt-Id. Nr.: DE 813 335 594  
EORI-Nr.: DE 5109647

Commerzbank Filiale Straubing  
Blz.: 742 400 62 - Konto: 66 27 111  
BIC: COBADEFXXX  
IBAN: DE31 7424 0062 0662 7111 00

Volksbank Straubing eG  
Blz.: 742 900 00 - Konto: 104493  
BIC: GENODEF1SR1  
IBAN: DE77 7429 0000 0000 1044 93