

Beispiel einer Stufenverbindung auf mehrlagigem Band mit Multiface5 und einer Airbag-Vulkanisierpresse



Vorbereitung der Stufen



Auftragen von Multiface



Verteilen und Einreiben in die Poren mit einer Bürste



Zusammenfügen beider Seiten



Flächendruck 3.5 bar, Temperatur 80°C und 30 Min. Vulkanisiert



Eröffnung der Presse ohne Kühlung



Verbindung betriebsbereit in weniger als 60 Min. nach Auftragen von Multiface 5

	Multiface 1.5	Multiface 5	Multiface 20
Topfzeit bei 23°C (= max. Unterbrechungszeit im Mischer)	1.5 min.	5 min.	20 min.
Max. vergügliche Zeit zum Verteilen in mehreren Schritten (mit Unterbrechungen)	15 min.	45 min.	90 min.
Offene Zeit bei 23°C	30 min.	60 min.	120 min.
Normale Wartezeit bis zum Zusammenfügen einer Verbindung	Keine Wartezeit notwendig (keine Verdunstung von Lösungsmitteln → kein Risiko von Blasen)		
Wartezeit für eine leichte oder mittlere Anfangshaftung (tacky) bei 23°C wenn notwendig	10-30 min.	15-60 min.	60-120 min.
Wartezeit für eine sichere Handhabungsfestigkeit bei 23°C	1 h	2 h	4 h
Wartezeit bis zur vollen Funktionsfestigkeit als Rissreparatur bei 23°C	< 1 h		
Wartezeit bis zur vollen Funktionsfestigkeit als Verbindung bei 23°C	< 2 h	< 4 h	< 8 h
Wartezeit bis zur vollen Funktionsfestigkeit beim Erwärmen auf 80°C (je nach Gurtstärke)	< 30 min.	< 45 min.	< 1 h

Vulkanisiermaterial Multiface®:

Kein Einsatz von Lösungsmitteln, Primer und Haftvermittler für die Vorbereitung



Hohe Adhäsionskraft auf Gummi durch die ähnliche Vernetzung wie bei der Heißvulkanisation



Keine Gesundheitsgefahr



Keine Lösungsmittel / Nicht entzündbar /
Kein Gefahrgut



Nicht umweltschädlich



Zulassung für den Lebensmittelkontakt EG 1935/2004
und EU 10/2011 oder selbstverlöschend und antistatisch