

## Beschichtungstests mit Multi-EP auf Hardox-Stahl mit Zunderschicht



Abtragen von losen Rost mit einer Metallbürste oder einer Rundbürste



Reinigen der Oberfläche mit Lösungsmittel oder mit einem alkalischen Reiniger



Auftragen mit einer Pistole und mit einem Pinsel oder einem Spachtel verteilen

	Multi-EP
Härte Shore (D)	85 ± 3
Topfzeit bei 23°C	15 Min.
Zeitfenster für eine Überbeschichtung bei senkrechten Applikationen	Min. 10 Min.
	Keine max. Überbeschichtungszeit
Wartezeit für eine trockene Oberfläche	2 Stunden (bei 23°C)
Oberfläche betriebsbereit	4 Stunden (bei 23°C)
Standardfarbe	Grasgrün oder hellbeige



Auftragen mit einer pneumatischen Sprühpistole oder Airless-Sprühpistole



Fertiges Teil mit Zunderschicht nach 4 Stunden einsatzbereit

**Multi-EP** ein Hochleistungsklebstoff für die strukturelle Verklebung von harten Werkstoffen wie Metall, Glas und Keramik, der speziell als Metallprimer oder als High-End Korrosionsschutz-Beschichtung für aggressive Bedingungen und Temperaturen bis 180°C entwickelt wurde. Der biobasierte Härter und die FDA zugelassene Rohstoffe gewährleisten ein außergewöhnliches hohes Maß an Sicherheit für Mensch, Umwelt, Transport und Lagerung.

Die besonderen Klebeeigenschaften ermöglichen eine minimale Vorbereitung der Kontaktoberfläche auch ohne Sandstrahlen und eventuell ohne Abschleifen, wenn die Bedingungen dies nicht zulassen. Ein einfaches Reinigen der Oberfläche aus Metall reicht oftmals, wenn sie nicht zu sehr oxidiert ist. Dies gilt auch für Hartstahl mit Zunderschicht. Aufgrund der chemischen Zusammensetzung bietet Multi-EP eine wirksame Barriere gegen Feuchtigkeit und verhindert, dass Feuchtigkeit beladene Luft unter der Zunderschicht gelangt und die Oberfläche weiter korrodiert. Mit Multi-EP als Haftvermittler erreichen Kontaktkleber im Kaltverfahren sowie gängige Rohgummi und Elastomere im Warmverfahren (mit oder ohne Heizlösung) eine hervorragende Haftung auf Metall und Keramik. Multi-EP lässt sich auch mit dem Vulkanisiermaterial und Reaktionskleber Multiface® nass auf nass und nass auf trocken überbeschichten, um die Vorteile von Multiface® zu nutzen. So können Silos oder ähnliche Einrichtungen beschichtet werden, um eine Korrosion und Anbackungen zu verhindern, und bei Bedarf die verschlissene Schicht regelmäßig überbeschichten, ohne alles Abschleifen zu müssen.



Keine toxischen Inhaltstoffe, geringe Gesundheitsgefahr



Keine Lösungsmittel / Nicht entzündbar / Keine Gefahrstoffe



Zulassung für Lebensmittelkontakt nach EG 1935/2004 und EU 10/2011 in Vorbereitung