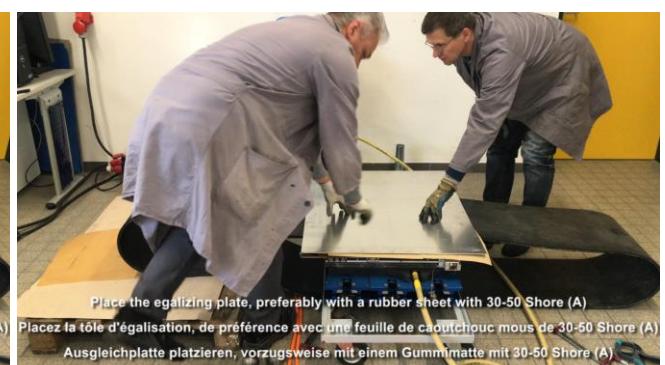
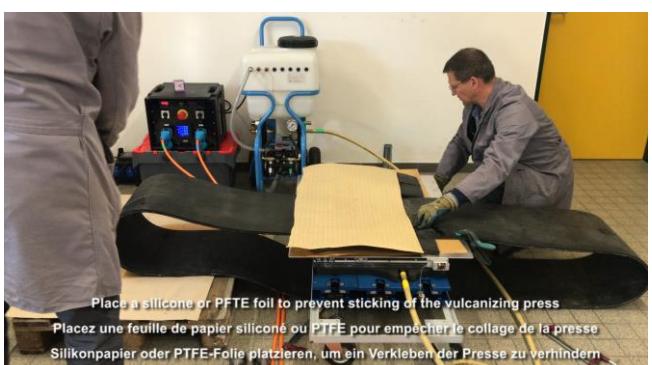
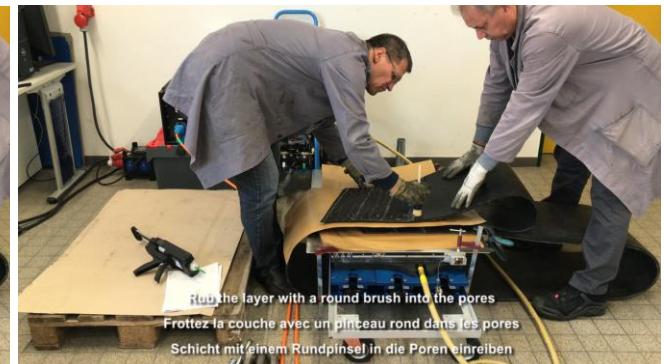
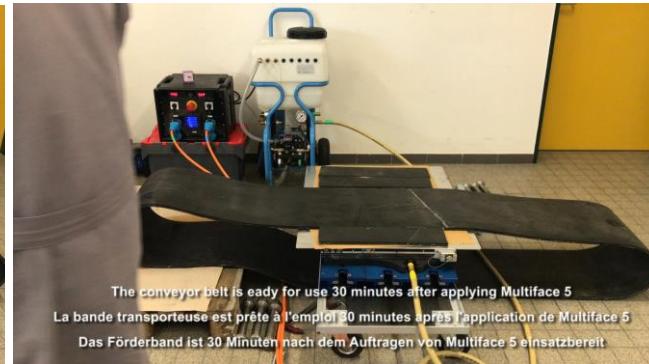
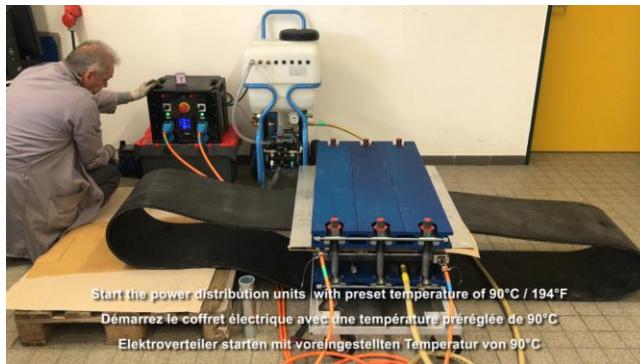


Beispiel einer Stufenverbindung von einem mehrlagigen Band mit Multiface® und einer Waterbag-Presse





	Multiface 1.5	Multiface 5	Multiface 20
Topzeit bei 23°C (= max. Unterbrechungszeit ohne den statischen Mischer auswechseln zu müssen)	1,5 Min.	5 Min.	20 Min.
Max. verfügbare Zeit zum Verteilen auf den Stufen bei 23°C /			
Offene Zeit bei 23°C	15 Min.	30 Min.	120 Min.
Normale Wartezeit bis zum Zusammenfügen einer Verbindung	Keine Wartezeit notwendig (keine Verdunstung von Lösungsmittel → kein Risiko von Blasen)		
Wartezeit für eine leichte oder mittlere Anfangshaftung (Tacky) bei 23°C	5-15 Min.	10-20 Min.	1-2 Std.
Wartezeit für eine sichere Handhabungsfestigkeit bei 23°C	20 Min.	20 Min.	4 Std.
Wartezeit bis zur vollen Funktionsfestigkeit als Reparaturmaterial bei 23°C	< 1 Std.		
Wartezeit bis zur vollen Funktionsfestigkeit als Stufenverbindung bei 23°C	< 2 Std.	< 2 Std.	< 8 Std.
Wartezeit bis zur vollen Funktionsfestigkeit beim Erwärmen auf 80°C, je nach Gurdicke	< 20-30 Min.	< 30 Min.	< 1 Std.

Abmessung der Förderbandes (Innenlänge x Breite x Dicke):	4.800 x 500 x 13 mm
Festigkeitsklasse:	800 N/mm / 4 Lagen
Betriebsspannung (10% der nominalen Festigkeit):	80 N/mm
Stufenlänge:	3 Stufen von 120 mm Länge (+2 Keile von 20 mm)
Verbindungsmaterial:	Multiface 5

Kein Einsatz von Lösungsmitteln und Heizlösung für die Vorbereitung

Hohe Adhäsionskraft auf Gummi durch die Vernetzung wie bei der Heißvulkanisation

Geeignet auch für PVC- und PU-Bänder

