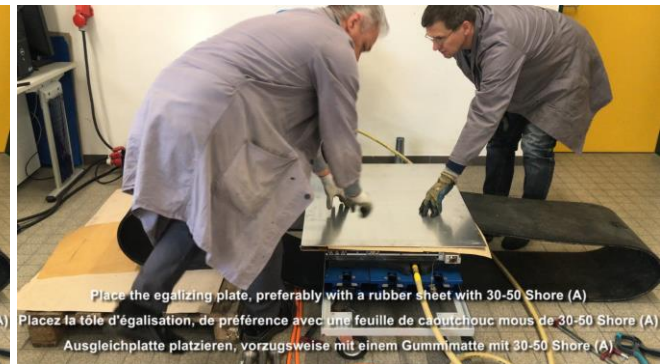
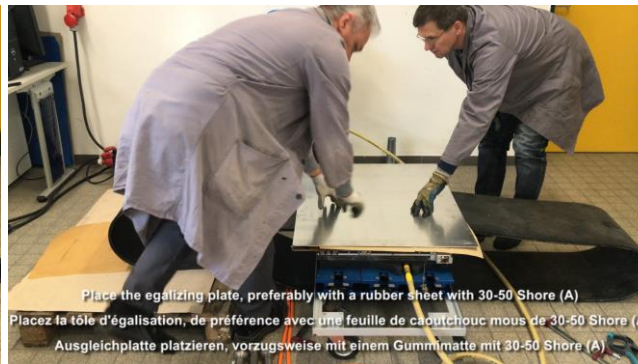
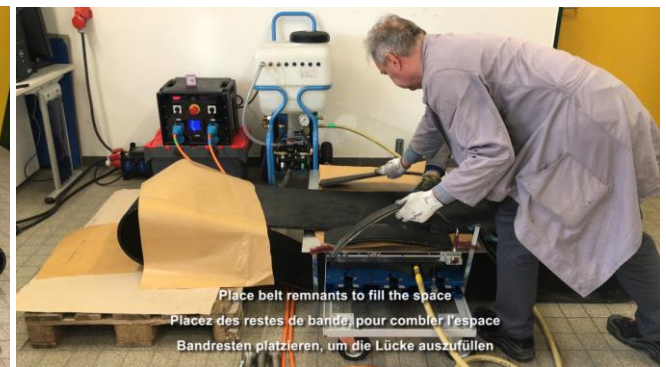
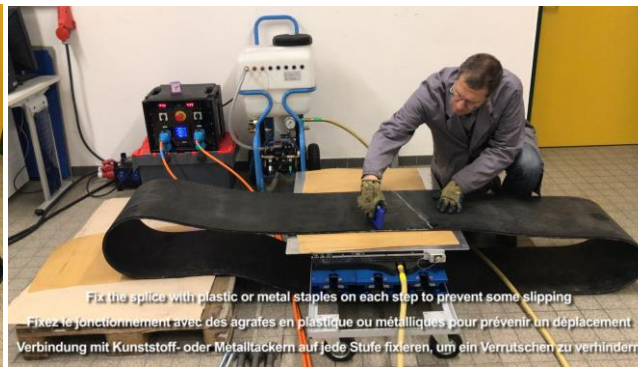
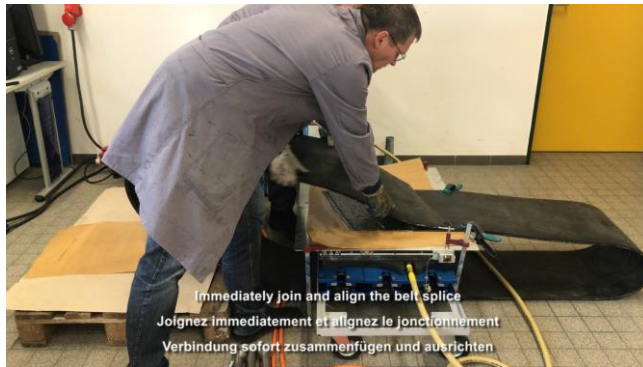
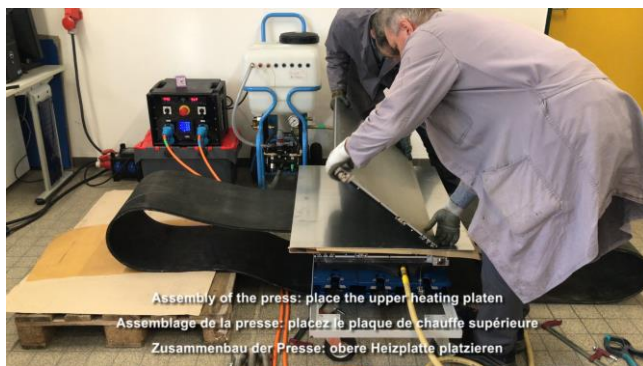
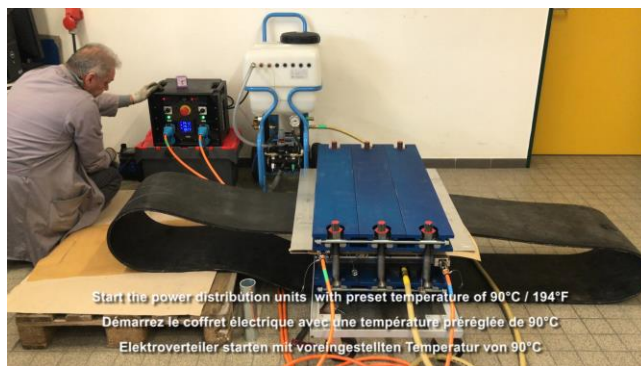


Beispiel einer Stufenverbindung von einem mehrlagigen Band mit Multiface® und einer Waterbag-Press

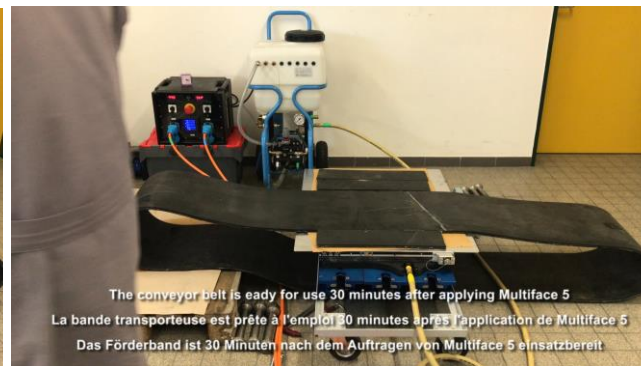




Assembly of the press: place the upper heating platen
Assemblage de la presse: placez la plaque de chauffe supérieure
Zusammenbau der Presse: obere Heizplatte platzieren



Start the power distribution units with preset temperature of 90°C / 194°F
Démarrage le coffret électrique avec une température pré-réglée de 90°C
Elektroverteiler starten mit voreingestellten Temperatur von 90°C



The conveyor belt is ready for use 30 minutes after applying Multiface 5
La bande transporteuse est prête à l'emploi 30 minutes après l'application de Multiface 5
Das Förderband ist 30 Minuten nach dem Auftragen von Multiface 5 einsatzbereit

	Multiface 1.5	Multiface 5	Multiface 20
Topfzeit bei 23°C (= max. Unterbrechungszeit ohne den statischen Mischer auswechseln zu müssen)	1,5 Min.	5 Min.	20 Min.
Max. verfügbare Zeit zum Verteilen auf den Stufen bei 23°C /	Anwendbar während der offenen Zeit in einem Schritt oder in mehreren Durchgängen mit kurzen Unterbrechungen, um die gesamte Fläche zu benetzen		
Offene Zeit bei 23°C	15 Min.	30 Min.	120 Min.
Normale Wartezeit bis zum Zusammenfügen einer Verbindung	Keine Wartezeit notwendig (keine Verdunstung von Lösungsmittel → kein Risiko von Blasen)		
Wartezeit für eine leichte oder mittlere Anfangshaftung (Tacky) bei 23°C	5-15 Min.	10-20 Min.	1-2 Std.
Wartezeit für eine sichere Handhabungsfestigkeit bei 23°C	20 Min.	20 Min.	4 Std.
Wartezeit bis zur vollen Funktionsfestigkeit als Reparaturmaterial bei 23°C	< 1 Std.		
Wartezeit bis zur vollen Funktionsfestigkeit als Stufenverbindung bei 23°C	< 2 Std.	< 2 Std.	< 8 Std.
Wartezeit bis zur vollen Funktionsfestigkeit beim Erwärmen auf 80°C, je nach Gurtstärke	< 20-30 Min.	< 30 Min.	< 1 Std.

Abmessung der Förderbandes (Innenlänge x Breite x Dicke):	4.800 x 500 x 13 mm
Festigkeitsklasse:	800 N/mm / 4 Lagen
Betriebsspannung (10% der nominalen Festigkeit):	80 N/mm
Stufenlänge:	3 Stufen von 120 mm Länge (+2 Keile von 20 mm)
Verbindungsmaterial:	Multiface 5

Kein Einsatz von Lösungsmitteln und Heizlösung für die Vorbereitung

Hohe Adhäsionskraft auf Gummi durch die Vernetzung wie bei der Heißvulkanisation

Geeignet auch für PVC- und PU-Bänder



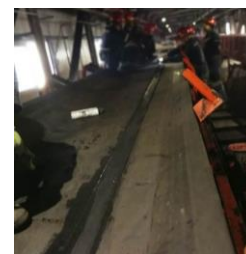
Trommel-Belag



Rissreparatur



Verbinder abdichten



Längsriss-Reparatur



Antikorrosion-Sprühbeschichtung



Keine Gesundheitsgefahr



Nicht umweltschädlich



Keine Lösungsmittel / Nicht entzündbar / Keine Gefahrgut



Zulassung für den Lebensmittelkontakt nach EG 1935/200 und EU 10/2011 oder selbstverlöschend und antistatisch