

Sprühbeschichtung mit Multiface 3 hart



Multiface® ist ein Vulkanisiermaterial und Reaktionskleber für die Reparatur von Rissen und Oberflächenbeschädigungen und für die Verbindung von Transportbändern aus Gummi, PVC und PU. Damit lassen sich auch elastische Verklebungen von Werkstoffen wie Metall, Glass, Keramik und viele Thermoplasten und Duroplasten durchführen.

Die Version Multiface 3 hart mit 95 ± 3 Shore (A) erzielt eine ausgezeichnete Adhäsion auf Metall und kann ebenfalls als High-End Korrosionsschutzbeschichtung eingesetzt werden. Dieses für den Lebensmittelkontakt zugelassene Material gewährleistet ein außergewöhnliches hohes Maß an Sicherheit für Mensch, Umwelt, Transport und Lagerung. Es kann nass auf nass, nass auf halbtrocken und nass auf Trocken überbeschichtet werden, um eine starke Schichtdicke mit hervorragenden Barriere-Eigenschaften gegen Feuchtigkeit und Korrosion für Temperatur bis zu 150°C aufzubauen. Nach vollständiger Aushärtung erreicht Multiface 3 hart gute Eigenschaften gegen Anbackungen mit einer hohen Elastizität und Stoßfestigkeit.

	Multiface 3 hart
Härte	95 ± 3 Shore (A) 50 ± 5 Shore (D)
Topfzeit bei 23°C (= Max. Unterbrechung ohne Austausch des Mischers)	3 Min.
Max. vergängliche Zeit zum Verteilen in mehreren Durchgängen (mit Unterbrechungen)	Lässt sich nass auf nass, nass auf halbtrocken und nass auf trocken überbeschichten
Offene Zeit bei 23°C	60 min.
Zeitfenster für eine Überbeschichtung bei $+23^{\circ}\text{C}$	Min. 2 Min. Keine max. Überbeschichtungszeit
Wartezeit bis zur Funktionshärte für die Inbetriebnahme bei $+23^{\circ}\text{C}$	< 2 h
Wartezeit bis zur Funktionshärte für die Inbetriebnahme bei $+5^{\circ}\text{C}$	< 4 h



Keine Gesundheitsgefahr



Nicht umweltschädlich



Keine Lösungsmittel / Nicht entzündbar / Keine Gefahrgut



Zulassung für Lebensmittelkontakt nach EG 1935/2004 und EU 10/2011